

TAURUS - De complete serie hydro- pneumatische blindklinknagel machines



Een volledig programma!



TAURUS 1

TAURUS 2

TAURUS 3

TAURUS 4

GESIPA Blindniettechnik GmbH
Nordendstraße 13-39 • 64546 Mörfelden-Walldorf
Telefoon (49) 6105 962-0 • Fax (49) 6105 962-287
E-Mail info@gesipa.com • <http://www.gesipa.com>

GESIPA®
De experts in
blindklinktechniek

TAURUS 2

Ar. nr. 757 0007

Te gebruiken voor:

Blindklinknagels tot \varnothing 5 mm alle materialen en \varnothing 6 mm alu (max. \varnothing trekpen 3,2 mm)

Technische gegevens:

Trekkracht: 9.000 N bij 5 bar
Luchtdruk: 5-7 bar
Slag: 18 mm
Luchtverbruik: ca. 2,3 ltr./nagel
Lucht slang aansluiting: 6 mm \varnothing (1/4")
Geluidsniveau: 78 dB
Trilling: < 2,5m/s²

Uitrusting en toebehoren:

Mondstukken:
17/27 (gemonteerd)
17/29, 17/32, 17/36 (in machinebodemp)

Steeksleutels:
SW12/14, SW14/17

Hydraulische olie 100 ml
Vultrechter

Gebruiksaanwijzing met onderdelen lijst

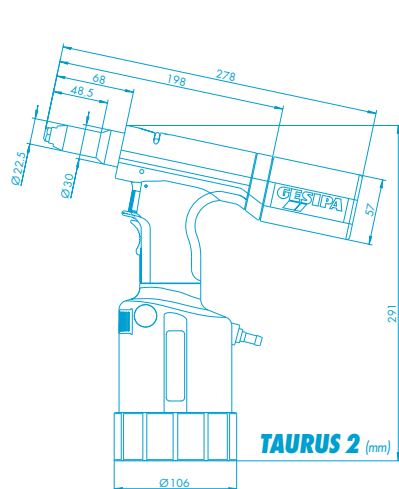
Prestaties vergelijken:

Gewicht

TAURUS 2: 1,60 kg
Concurrent G2: 1,83 kg

Prestatie/Gewicht ratio

TAURUS 2: 5.625 N/kg
Concurrent G2: 3.935 N/kg



TAURUS 3

Ar. nr. 758 0002

Te gebruiken voor:

Blindklinknagels tot \varnothing 6,4 mm alle materialen (max. \varnothing trekpen 4,5 mm)

Technische gegevens:

Trekkracht: 14.000 N bij 5 bar
Luchtdruk: 5-7 bar
Slag: 25 mm
Luchtverbruik: ca. 4,8 ltr./nagel
Lucht slang aansluiting: 6 mm \varnothing (1/4")
Geluidsniveau: 79 dB
Trilling: < 2,5m/s²

Uitrusting en toebehoren:

Mondstukken:
17/36 (gemonteerd)
17/40, 17/45 (in machinebodemp)

Steeksleutels:
SW12/14, SW14/17

Hydraulische olie 100 ml
Vultrechter

Gebruiksaanwijzing met onderdelen lijst

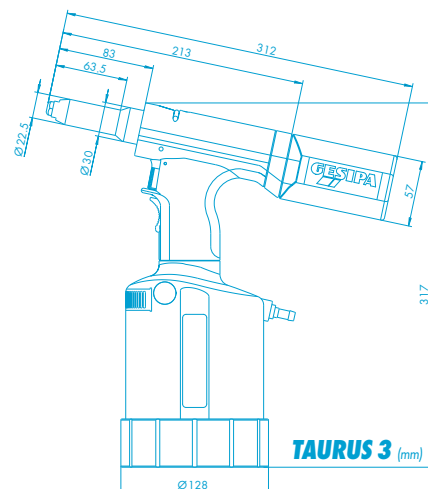
Prestaties vergelijken:

Gewicht

TAURUS 3: 1,90 kg
Concurrent G3: 2,12 kg

Prestatie/Gewicht ratio

TAURUS 3: 7.370 N/kg
Concurrent G3: 5.283 N/kg



TAURUS 4

Ar. nr. 759 0001

Te gebruiken voor:

Blindklinknagels tot \varnothing 6,4 mm alle materialen en tot \varnothing 8 mm alu (max. \varnothing trekpen 4,5 mm)

Technische gegevens:

Trekkracht: 20.000 N bij 5 bar
Luchtdruk: 5-7 bar
Slag: 19 mm
Luchtverbruik: ca. 4,8 ltr./nagel
Lucht slang aansluiting: 6 mm \varnothing (1/4")
Geluidsniveau: 79 dB
Trilling: < 2,5m/s²

Uitrusting en toebehoren:

Mondstukken:
17/36 (gemonteerd)
17/40, 17/45 (in machinebodemp)

Steeksleutels:
SW12/14, SW14/17

Hydraulische olie 100 ml
Vultrechter

Gebruiksaanwijzing met onderdelen lijst

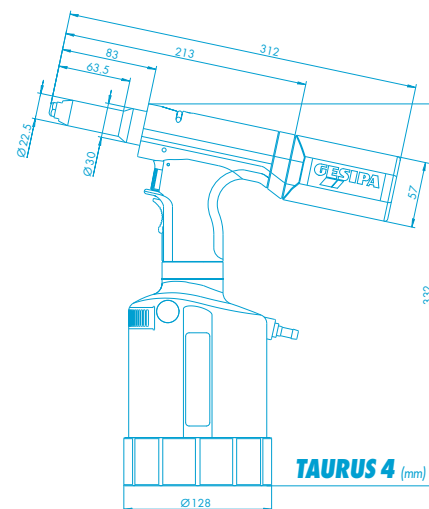
Prestaties vergelijken:

Gewicht

TAURUS 4: 2,00 kg
Concurrent G4: 2,27 kg

Prestatie/Gewicht ratio

TAURUS 4: 10.000 N/kg
Concurrent G4: 8.230 N/kg



Een grote reeks varianten voor maximale veelzijdigheid...

Om moeilijk bereikbare plaatsen toch goed te kunnen bereiken:



De verlengunit

De verleng units worden toegepast bij moeilijk bereikbare plaatsen. Voor de hele serie van **TAURUS** machines worden 2 maten verleng units aangeboden van 50 mm of 100 mm lengte.

De units bestaan uit de volgende componenten:

- Stalen huls verlengd met 50 mm of 100 mm
- Drukbus, verlengd met 50 mm of 100 mm
- Tussenstuk, verlengd met 50 mm of 100 mm

Na inbouw ontstaat een lengte, inclusief neusstuk, van 106 mm bij de 50 mm verlenging en 156 mm bij de 100 mm verlenging bij een diameter van 22,5 mm zonder verdikking.

De inbouw kan zonder speciaal gereedschap plaatsvinden, met de standaard bijgeleverde steeksleutels.

Voor het direct opruimen:

De trekpen-afvoerslang

Door het aanbrengen van een speciale slangnippel met kunststofslang kan de opvangbeker door een afvoerslang vervangen worden. Bij stationaire toepassing kan dit voordelig zijn omdat het handmatig leegmaken volledig vervalt. De afgebroken trekpenen worden in een verzamelbak opgevangen, hierbij blijft de werkplek schoon en kan continu doorgewerkt worden.

Bij het werken met een **TAURUS** en een afvoerslang van 1,5 meter dient permanent de perslucht voor de aanzuiginrichting te worden ingeschakeld.



Voor het leegmaken van de opvangbeker in een handomdraai:



Met vaste opvangbeker

Deze uitvoering van de opvangbeker is vast op de **TAURUS** gemonteerd. De toepassing is zeer geschikt voor het opvangen van lange trekpenen.

Het openen geschiedt door het opendraaien van de afsluiter en maakt snel leegmaken mogelijk.

Alle **TAURUS** machines kunnen af fabriek met deze optie geleverd worden of later worden aangepast met een ombouwset.

Voor verbindingen te maken die aanliggen:

De aandrukinrichting

Het aandruk mechanisme wordt i.p.v. de normale machine kop geïnstalleerd. Deze inrichting staat het plaatsen van een blindklinknagel pas toe als er voldoende druk op de te verbinden elementen uitgeoefend wordt. Door deze instelbare druk is zeker gesteld dat de te verbinden elementen aanliggen en de blindklinknagel geen ongecontroleerde verbinding maakt die anders niet ontdekt kan worden.



De gele bedieningsknop wordt d.m.v. een voorschakelventiel bediend. Pas als de ingestelde kracht bereikt is, wordt het proces vrijgegeven. De aandrukkracht kan in vier stappen variëren: 40 N, 55 N, 70 N en 85 N. Het afstellen gebeurt middels het aanbrengen of weglaten van veren, een verstelling van de druk is hierdoor uitgesloten.

Deze aandruk inrichting is niet achteraf te monteren maar wordt compleet af fabriek geleverd.

...en high-tech componenten voor geavanceerde kwaliteitsbewaking!

Voor de toepassing in automatische productielijnen:



De op afstand bedienbare TAURUS

De **TAURUS** machines kunnen in een automatische productielijn geïntegreerd worden en met behulp van externe persluchtventielen bediend worden. Een sensor in het mondstuk bevestigt de aanwezigheid van een blindklinknagel. Het blindklinkproces wordt op afstand ingeschakeld en de afgebroken trekpen verdwijnt in een afvoerslang.

In dit soort installaties kunnen op meerdere plaatsen simultaan blindklinknagels geplaatst worden, dit verhoogt in grote mate de productiviteit.

Voor de volledige controle op alle verbindingen:

De TAURUS met blindklinknagelteller

Als er voor montage van een onderdeel meerdere blindklinknagels noodzakelijk zijn, hangen de kwaliteit en veiligheid van deze verbindingen af van het correcte aantal aangebrachte blindklinknagels. De op de **TAURUS** gemonteerde "Sensorik", gekoppeld aan een verwerkings-module, geeft zekerheid over plaatsing van het juiste aantal blindklinknagels.



De sensor is direct voor de opvangbeker aangebracht en registreert het transport van de afgebroken trekpen naar de opvangbeker. Signaal verwerking en signaal beoordeling geschiedt lokaal middels de verwerkings-unit; **GRivCount**, of via een data verbinding naar de verwerkingsunit; **GRivAmp**.



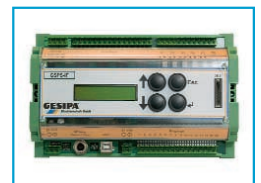
En voor de absolute zekerheid over elke stap van het verbindingproces:



De TAURUS met proces bewaking

De zetprocesbewaking wordt gerealiseerd door het online registreren van de trekkracht en de trekweg gedurende het zetproces van de blindklinknagel. Alle benodigde opnamecomponenten zijn in deze **TAURUS** geïntegreerd. De duur van het proces is minder dan een microseconde. Het resultaat wordt direct door een rode LED of groene LED kenbaar gemaakt. Optioneel is een akoestische waarschuwing mogelijk.

Naast de enkelvoudige beoordeling is een totale beoordeling voor b.v. een complete bouwgroep geïntegreerd. De machine kan meer dan 260.000 procesgegevens opslaan die op elk willekeurig moment afroepbaar zijn. Bovendien herkent dit systeem procesfouten en slaat het de storingsanalyse op.



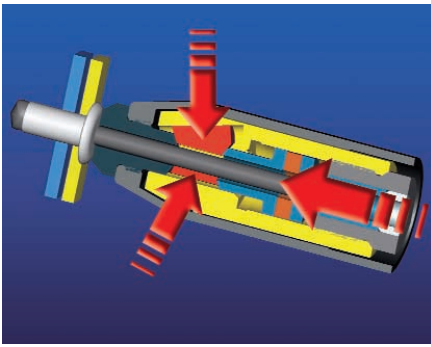
De verschillende meetparameters en de verbindingprocestdata kunnen d.m.v. de meegeleverde software ingesteld worden. Een gedetailleerde beoordeling van de opgeslagen procesdata en het resetten van de meetsensoren zijn ter plekke mogelijk.

GESIPA Blindniettechnik GmbH
Nordendstraße 13-39
64546 Mörfelden-Walldorf
Telefoon (49) 6105 962-0
Fax (49) 6105 962-287
Internet <http://www.gesipa.com>
E-Mail info@gesipa.com

GESIPA[®]
De experts in
blindklinktechniek

Nagel na nagel laat hij zijn tanden zien...

Wereldwijd uniek aangrijpsysteem (Patent aangemeld):



Altijd scherpe tanden

De hele serie **TAURUS** machines is uitgerust met een volledig nieuw aangrijpsysteem en trekbeekjes mechanisme. Ten opzichte van de conventionele systemen zijn de volgende voordelen te noteren:

- De drie trekbeekjes liggen niet meer "los" in een conische bus maar elk trekbeekje glijdt op en neer in een eigen kanaal, perfect gecontroleerd.
- De trekbeekjes worden niet langer meer door veerdruk op de trekpen gedrukt maar met een 10 x hogere kracht d.m.v. perslucht.
- Het vastzetten vindt in twee stappen plaats, eerst worden de beekjes in de trekpen gedrukt, dan pas wordt de trekbeweging in gang gezet.

Deze kenmerken geven de gebruiker de volgende voordelen:

- De tanden van de beekjes schaven niet langer meer over de pen maar zitten meteen vast; daardoor komt de volledige slag van de machine ten goede aan het zetproces.
- Er wordt geen materiaal meer van de trekpen afgeschaafd welke de machine intern kan vervuilen.
- De slijtage aan de tanden van de trekbeekjes wordt aanzienlijk gereduceerd.

Deze voordelen leiden tot veel minder onderhoud en slijtage.
Kortom: **minder onderhoudskosten!**

...en draait elke cent om!

Besparen op perslucht:

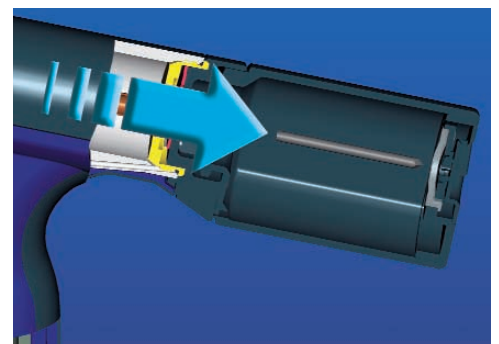
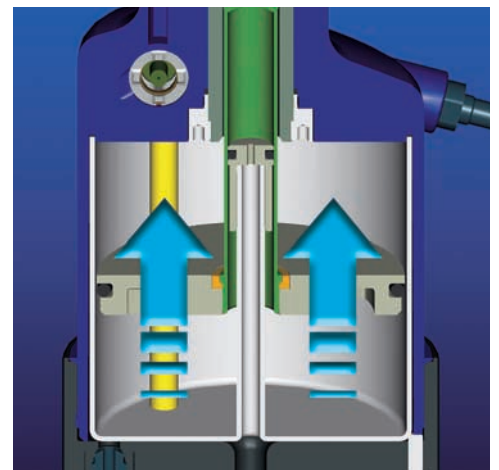
Zoals bekend is perslucht een dure bron van energie, zelfs als deze vanwege de flexibiliteit, een brede toepassing in de industriële productie heeft gevonden.

Een goede reden om hiermee zo zuinig mogelijk mee om te gaan.

Juist hierbij kan de **TAURUS** zeer behulpzaam zijn. Door een geraffineerd systeem wordt de perslucht, die voor het plaatsen van de blindklinknagel gebruikt is, omgeleid en hergebruikt om de afgebroken trekpen af te voeren naar de opvangbeker. **Dit is de eerste besparing**, bij andere fabrikanten is het noodzakelijk om een afzuigstelsel met perslucht te gebruiken om deze handeling te laten plaatsvinden. Deze constante aanzuiging gebruikt ca. 100 liter perslucht per minuut.

Als deze afzuiging uitgeschakeld zou kunnen worden, zoals bij de **TAURUS** het geval is, zou bij het plaatsen van 20 blindklinknagels per minuut, **een besparing ontstaan van 68% op de persluchtkosten.**

Overigens, dit systeem is wereldwijd uniek!



TAURUS Serie in detail

Kenmerken:

Modulair systeem

voor de hele serie:

- veel dezelfde onderdelen
- minder onderdelenvoorraad
- eenvoudig onderhoud

Aangrijpmechanisme

(Patent aangemeld):

- met geleide klembekken en pneumatisch aandruk systeem
- zeer lange standtijd
- veilig en slipvrij grijpen van de trekpen
- èèn uitvoering voor alle afmetingen

Prestatiekenmerken

- zeer hoge zetkracht bij laag gewicht
- hoge verwerkingsnelheid
- voor elke machine een aangepaste slag

Economisch

- zeer laag persluchtgebruik door dubbel benutten van de trekslag en trekpen afzuig lucht
- inschakelbare aanzuiging d.m.v. vergrendelbare schuifschakelaar

Bedieningsgemak

- ergonomische rubberen handgreep
- uitgebalanceerd zwaartepunt
- vibratie-arm en geluidsgedempt
- makkelijk en licht bedienbaar
- trekpen opvangbeker met veiligheid inrichting en verdraaibare luchtuitstroom
- overdrukventiel
- zeer lichte terugslag

De systeemcomponenten en de onderdelen

Overzicht van de componenten met de artikelnummers:

	TAURUS 1	TAURUS 2	TAURUS 3	TAURUS 4
Standaard-machine	756 0001	757 0007	758 0002	759 0001
met vaste opvangbeker	756 0005	757 0018	758 0011	759 0007
met aandrukinrichting	756 0021	757 0016	758 0005	759 0002
met voetbediening		757 0025	758 0015	
installatie-uitvoering	756 0020	757 0008	758 0020	
met telsensor	756 0003	757 0010	758 0008	759 0005
met telsensor en aandrukschakeling	756 0004	757 0011	758 0009	759 0006
met procescontrole	756 0002	757 0017	758 0006	759 0003
met procescontrole en aandrukschakeling	756 0010	757 0026	758 0007	759 0004
procescontrole interface		756 1065		
telsensor meetunit GRivCount		756 1071		
telsensor meetversterker GRivAmp		756 1100		
verlengunit 50 mm	756 2013	757 1016	758 1021	
verlengunit 100 mm	756 2015	757 1019	758 1023	
trekken-afvoerslang ombouwset		757 1356		
draaibare perslucht-aansluiting		756 1023		
vaste opvangbeker ombouwset	756 1104	756 1107		

Mondstuk-toewijzing met de artikelnummers:

Nagel Ø (mm)	Materiaal-uitvoering	Mondstuk	Artikelnummer
2,4	Alu	17/18	725 2075
3,2	CAP-Alu, CAP-CU	17/18	725 2075
3 en 3,2	Alu, CU, Staal, RVS, Stinox, Alu/Alu, PG-Alu, PG-Staal	17/24	725 1583
4	Alu, CU, CAP-Alu, CAP-CU	17/24	725 1583
4	Staal, Alu/Alu, PG-Alu	17/27	725 2040
4	RVS, Stinox, PG-Staal	17/29	725 2059
5 en 4,8	Alu, CAP-Alu, CAP-CU, PG-Alu	17/29	725 2059
5 en 4,8	Staal, Alu/Alu	17/32	725 2067
5 en 4,8	RVS, Stinox, PG-Staal	17/36	725 2083
6	Alu	17/36	725 2083
6	Staal	17/40	725 2560
6,4	Alu	17/40	725 2560
6,4	Staal, Alu/Alu	17/45	724 3065
8	Alu	17/45	724 3065

BULB-TITE Ø			
4	Alu/Alu	17/26 BT*	725 2202
5,2	Alu/Alu	17/32 BT*	725 2210
6,3	Alu/Alu	17/42 BT*	725 2229
7,7	Alu/Alu	17/48 BT*	725 2237

MEGA-GRIP Ø			
4,8	Alu/Alu, Staal/Staal, RVS	17/31 MG*	725 2250
6,4	Alu/Alu, Staal/Staal, RVS	17/41 MG*	724 3146

*Mondstukken in verlengde uitvoering en andere speciale uitvoeringen zijn op aanvraag leverbaar!

GESIPA Blindniettechnik GmbH
 Nordendstraße 13-39
 64546 Mörfelden-Walldorf
 Telefoon (49) 6105 962-0
 Fax (49) 6105 962-287
 Internet <http://www.gesipa.com>
 E-Mail info@gesipa.com

GESIPA[®]
 De experts in
 blindklinktechniek